ERMEST

www.ermest.com

S 18 G



NOUVEAUTÉ

LE SPECIALISTE DU FORMAGE

E.R.M.E.S.T. sarl rue Jean Colas 10 440 TORVILLIERS (France)

Tél: +33 (0) 3 25 74 34 91 Fax: +33 (0) 3 25 79 55 48 E-mail: ermest@wanadoo.fr



INNOVATIONS Depuis 1995

Caractéristiques

Capacité de 18 formes.

Formes gants simples (1), formes gants double (2), formes droites (3), forme à pied redressé (4). Les articles sont traités 1 par 1.

La cadence maxi est de 500 paires par heure.



La machine comprend plusieurs postes :

- chambre de traitement vapeur (jusqu'à 3 bars)
- séchage à air chaud (capacité de 5 formes, jusqu'à 180°c)
- défileur automatique
- empilage des articles
- banderolage
- assistance au changement des formes

Tous les réglages sont accessibles sur l'écran tactile couleur.



Traitement vapeur jusqu'à 3 bars,

Diffusion uniforme de la vapeur grâce à un déflecteur en inox (5)

Contrôle visuel de la pression (6)

La machine est livrée avec un séparateur d'eau préinstallé (7).

L'arrivée vapeur est en DN 25.

L'étanchéité est assurée par des excentriques commandés (8)

Le réglage de la pression peut être manuel ou automatique et ainsi associé au type d'article.

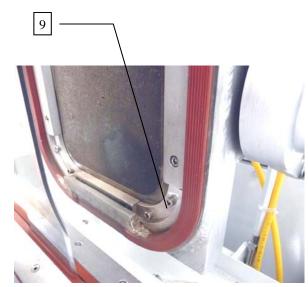
La température peut être contrôlée et affichée sur l'écran tactile.

Changement rapide des joints d'étanchéité grâce à des brides amovibles (9).









Séchage à air chaud sur 5 postes, disponible en 3 versions

- avec une batterie de résistances électriques (22,5 kW)
- à échangeur vapeur (24 kW)
- à échangeur vapeur (24 kW) + une batterie de résistances électriques (7,5 kW)

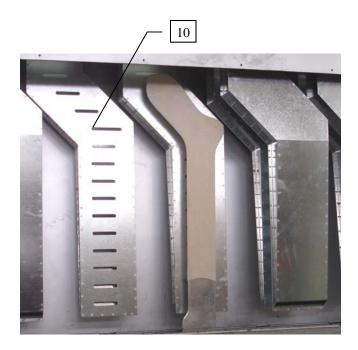
Le séchoir comporte des buses de soufflage (10) qui canalisent le flux d'air au plus près de l'article.

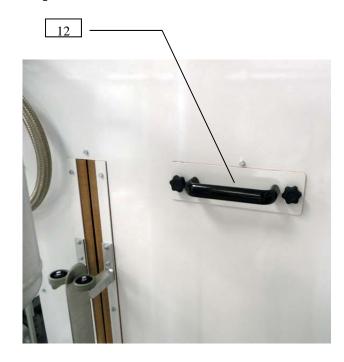
La température de séchage est réglable jusqu'à 180°c.

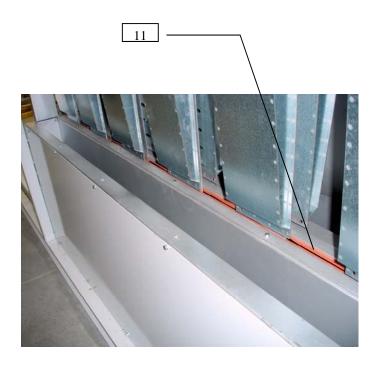
Le séchoir est isolé avec une couche de 50 mm de laine de roche.

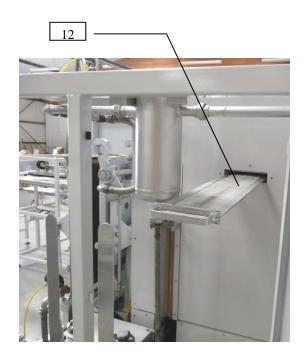
Les ouvertures sont réduites au minimum par des bavettes (11), afin de minimiser les pertes d'air chaud.

Un filtre (12) permet de recueillir les poussières et peluches. Dans la plupart des cas, le séchage s'effectue à basse température (100°c environ).







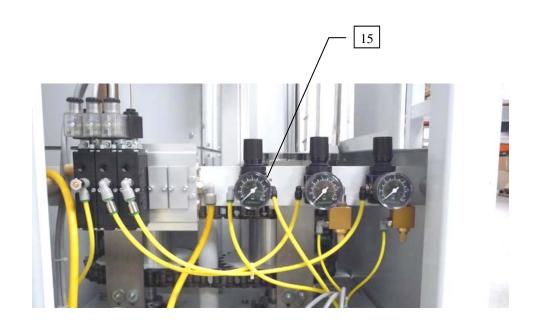


Défileur automatique à tapis

Les articles sont pincées par 2 tapis (13) et pris en charge par le tapis de descente (14) pour les amener à hauteur de travail.

La pression sur les tapis (13) est réglable à l'aide de régulateurs de pression (15).



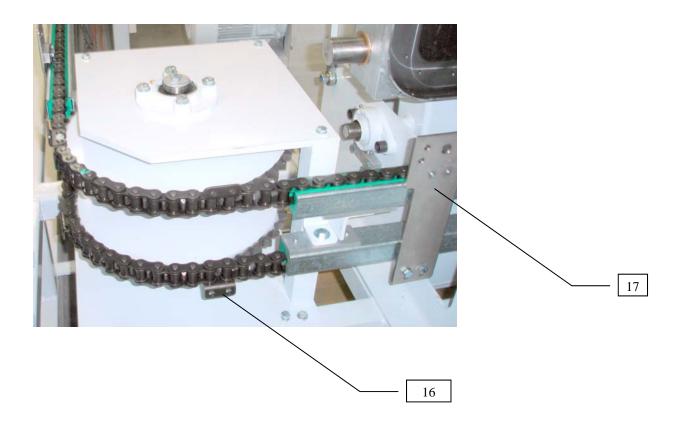


<u>Le chemin de formes</u> est composé de deux chaines à équerres (16) au pas de 25.4 mm, sur lesquelles sont fixés les support de formes (17). Ce qui permettent d'assurer :

- un bon maintien des formes
- un fonctionnement silencieux
- un entretien réduit
- une grande durée de vie

Le motoréducteur comporte une frette de serrage, pour entrainer l'arbre. L'assemblage est donc sans jeu, et il ne peut donc pas y avoir de battement de clavette.

La tension de la chaine est ajustable, à l'aide de palier tendeurs (18), et permet de rattraper l'usure de la chaine au fil du temps.

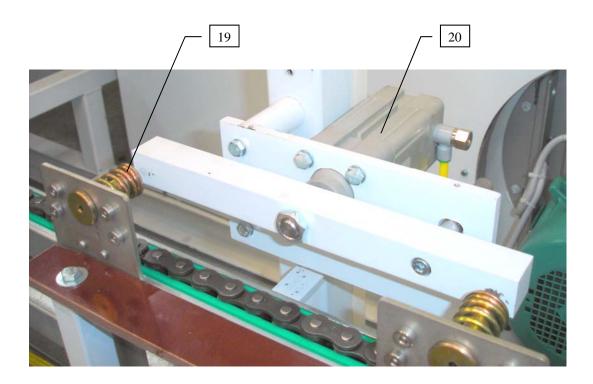




Changement rapide des formes.

Les ressorts (19) maintenant les formes sont libérés à l'aide d'un vérin (20) commandé par la pédale de mise en route de la machine.

Les 18 formes sont remplacées 2 par 2 en moins de 3 minutes.



Tous les paramètres (temps de traintement, température, de séchage,) de la machine sont pré programmables en fonction de l'article à traiter.

Il suffit alors à l'opérateur d'entrer un simple code à l'aide de l'écran tactile en fonction de son type de production, pour régler entièrement la machine.

Consommations d'énergie

Cadence: jusqu'à 500 paires par heure.

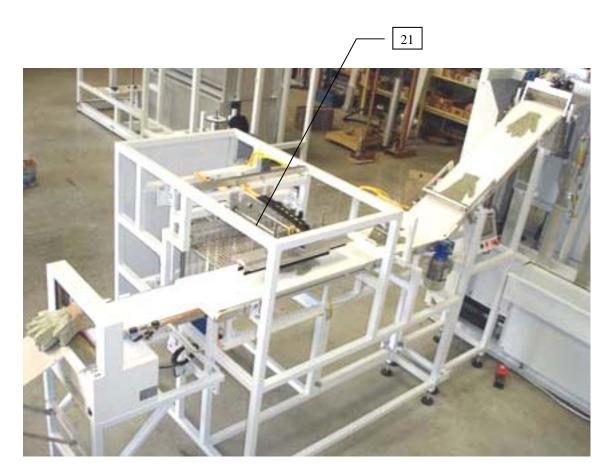
Poids: environ 3000 kg

Consommations indicatives:

électricité environ 16 kW
 vapeur environ 13 kg/h
 air comprimé 20 à 30 Nm3/h

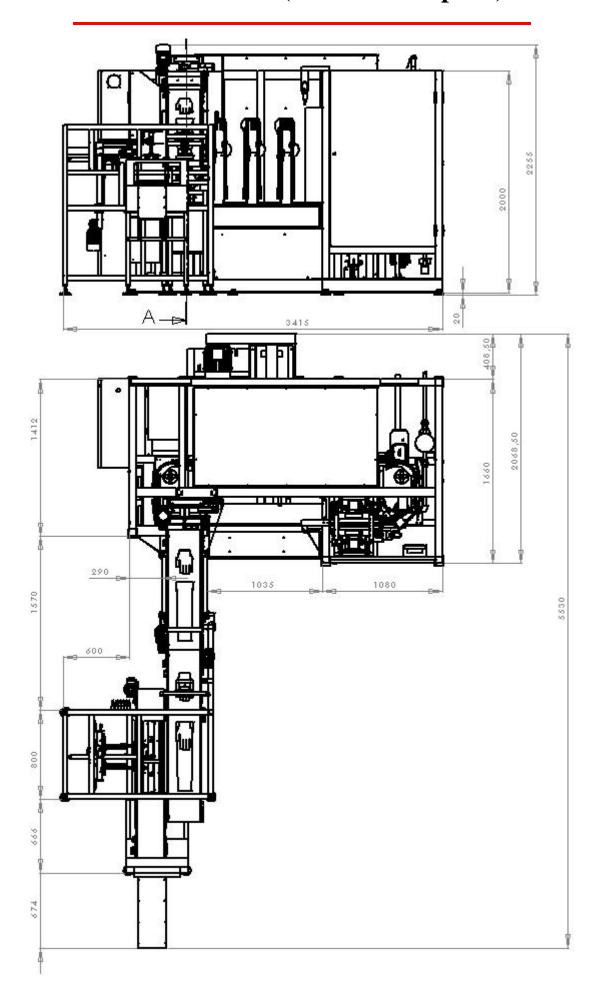
Empilage et banderolage

En option, nous proposons l'empilage (21), en quinconce ou non des articles, et le banderolage (22).

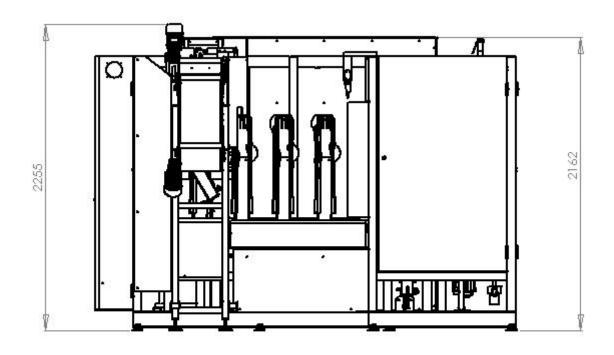


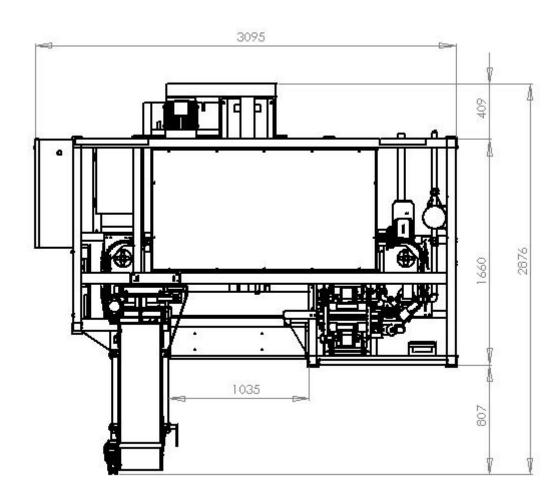


Encombrement (machine complète)

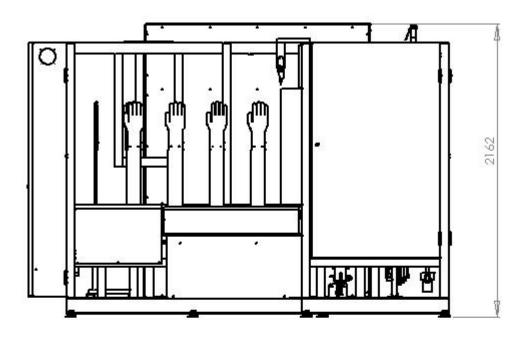


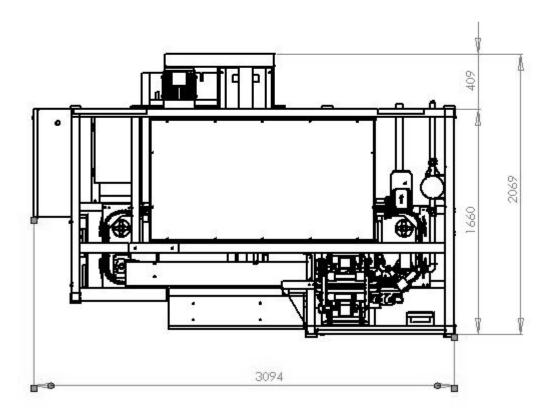
Encombrement (avec défileur)





Encombrement (sans défileur)





L'installation et la mise en route sur site est réalisé par un de nos techniciens.

E.R.M.E.S.T. sarl
Rue Jean Colas – 10440 TORVILLIERS (France)
www.ermest.com e-mail: ermest@wanadoo.fr
Tél: +33 (0) 3 25 74 34 91 - Fax: +33 (0) 3 25 79 55 48