

ERMEST

www.ermest.com

S 20



NOUVEAUTÉ

**LE SPECIALISTE
DU
FORMAGE**

**INNOVATIONS
Depuis 1995**

E.R.M.E.S.T. sarl
rue Jean Colas
10 440 TORVILLIERS (France)
Tél : +33 (0) 3 25 74 34 91
Fax : +33 (0) 3 25 79 55 48
E-mail : ermest@wanadoo.fr



Caractéristiques

Capacité de 20 formes for chaussettes ou mi-bas. Les articles sont traités un par un.
La cadence maxi est de 500 paires par heure.

La machine comprend plusieurs postes :

- chambre de traitement vapeur (jusqu'à 3 bars)
- séchage à air chaud (capacité de 5 formes, jusqu'à 180°C)
- défileur automatique et empilage des articles
- assistance au changement des formes

Tous les réglages sont accessibles sur l'écran tactile couleur.

Traitement vapeur jusqu'à 3 bars , avec diffusion uniforme de la vapeur, et contrôle visuel de la pression (1)

La machine est livrée avec un séparateur d'eau pré-installé (2).

L'arrivée vapeur est en DN 25.

L'étanchéité est assurée par des excentriques commandés (3)

Le réglage de la pression peut être manuel ou automatique. La température peut être contrôlée et affichée sur l'écran tactile.



Séchage à air chaud disponible en 3 versions

- avec une batterie de résistances électriques
- à échangeur vapeur
- à échangeur vapeur + une batterie de résistances électriques

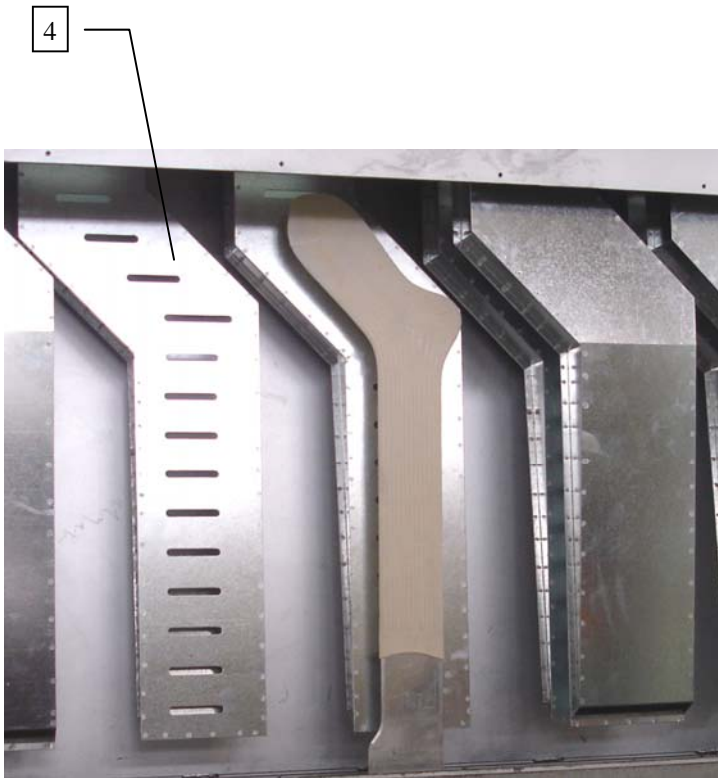
Le séchoir comporte des buses de soufflage (4) qui canalisent le flux d'air au plus près de l'article.

La température de séchage est réglable jusqu'à 180°C.

Le séchoir est isolé avec une couche très épaisse de laine de roche.

Les ouvertures sont réduites au minimum par des bavettes (5), afin de réduire au maximum les pertes d'air chaud.

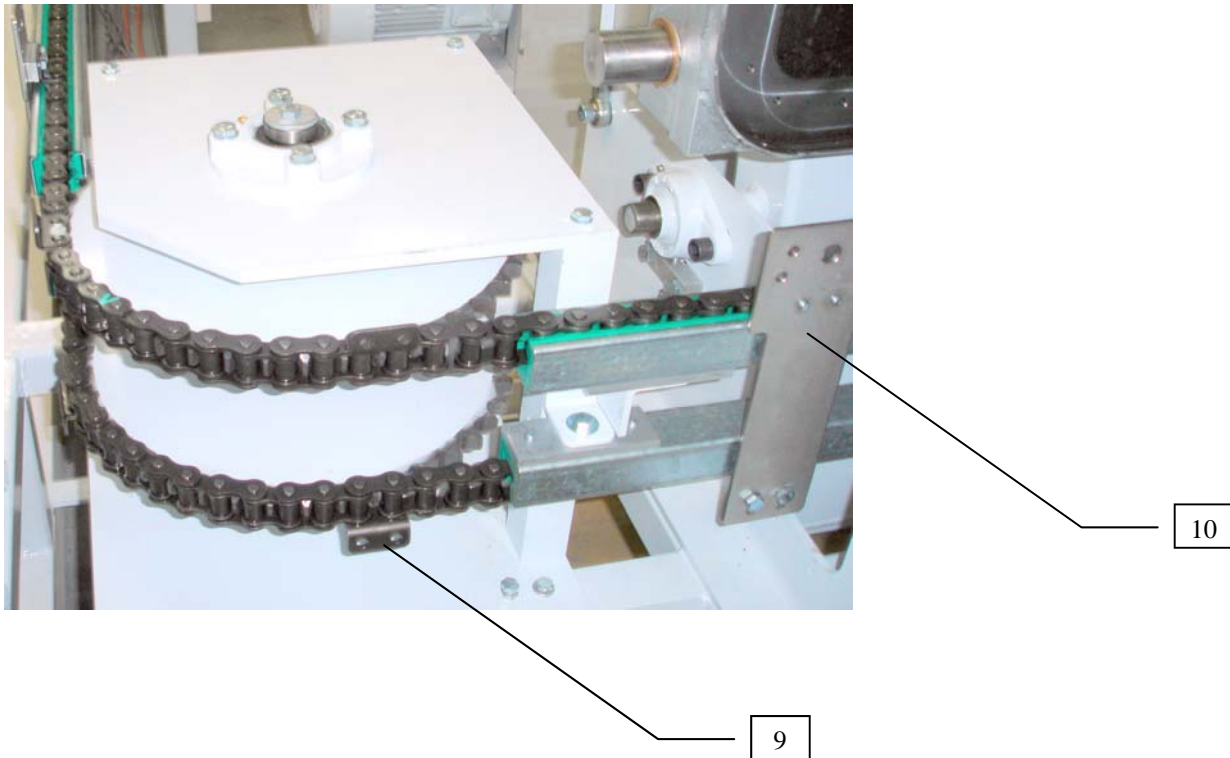
Un filtre (6) permet de recueillir les poussières et peluches



Le chemin de formes est composé de deux chaînes (9), sur lesquelles sont fixés les support de formes (10). Ce qui permettent d'assurer :

- un bon maintien des formes
- un fonctionnement silencieux
- un entretien réduit
- une grande durée de vie

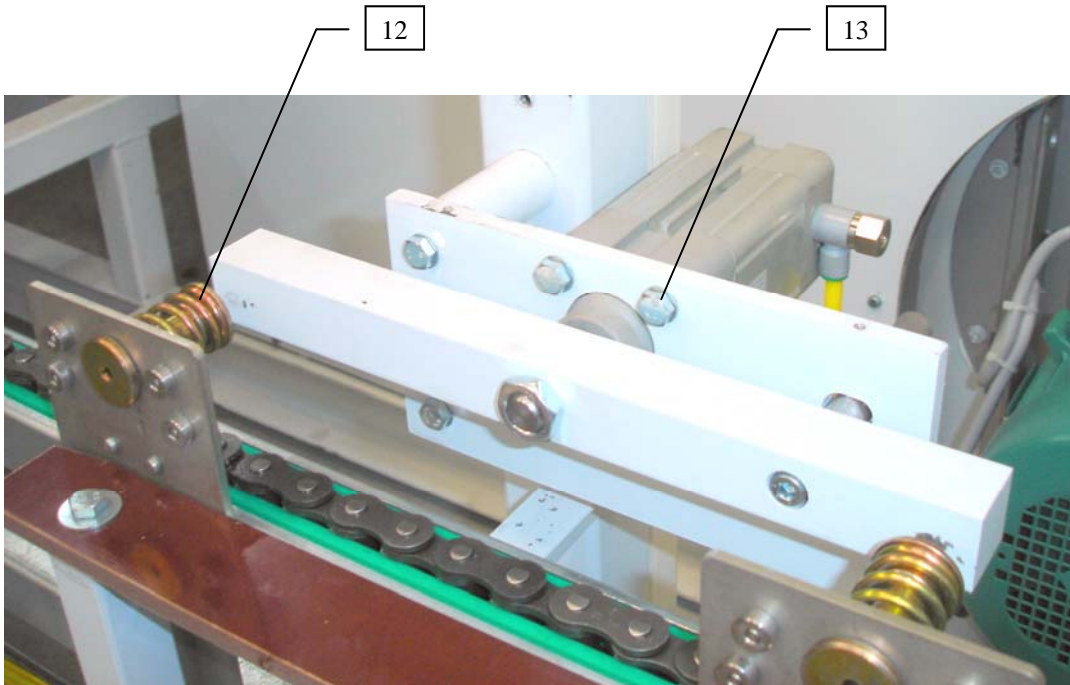
La tension de la chaîne est assurée par des palier tendeurs (11) et des ressorts, et permet de rattraper l'usure au fil du temps.



Changement rapide des formes.

Les ressorts (12) maintenant les formes sont libérés à l'aide d'un vérin (13) commandé par la pédale de mise en route de la machine.

Les 20 formes sont remplacées en moins de 10 minutes



Défilage automatique composé d'un défileur à raquettes (14). Les articles sont défilés 2 par 2 et empilés sur un tapis de sortie (15). (jusqu'à 4 piles d'articles)



Consommations d'énergie

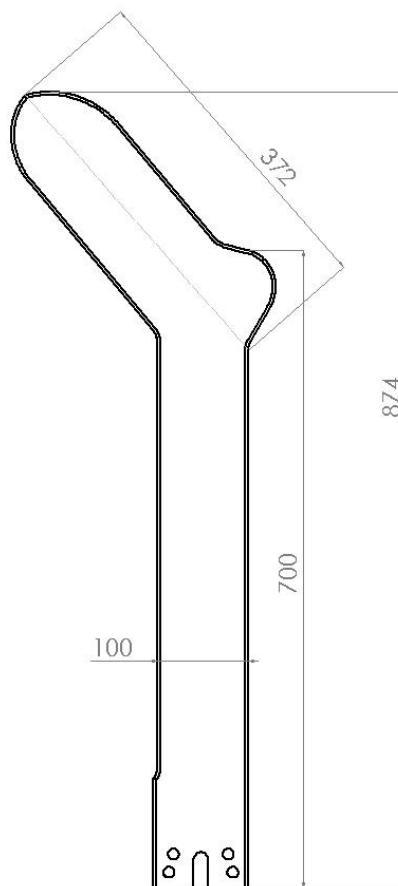
Cadence : jusqu'à 500 paires par heure.

Poids : environ 2500 kg

Consommations indicatives :

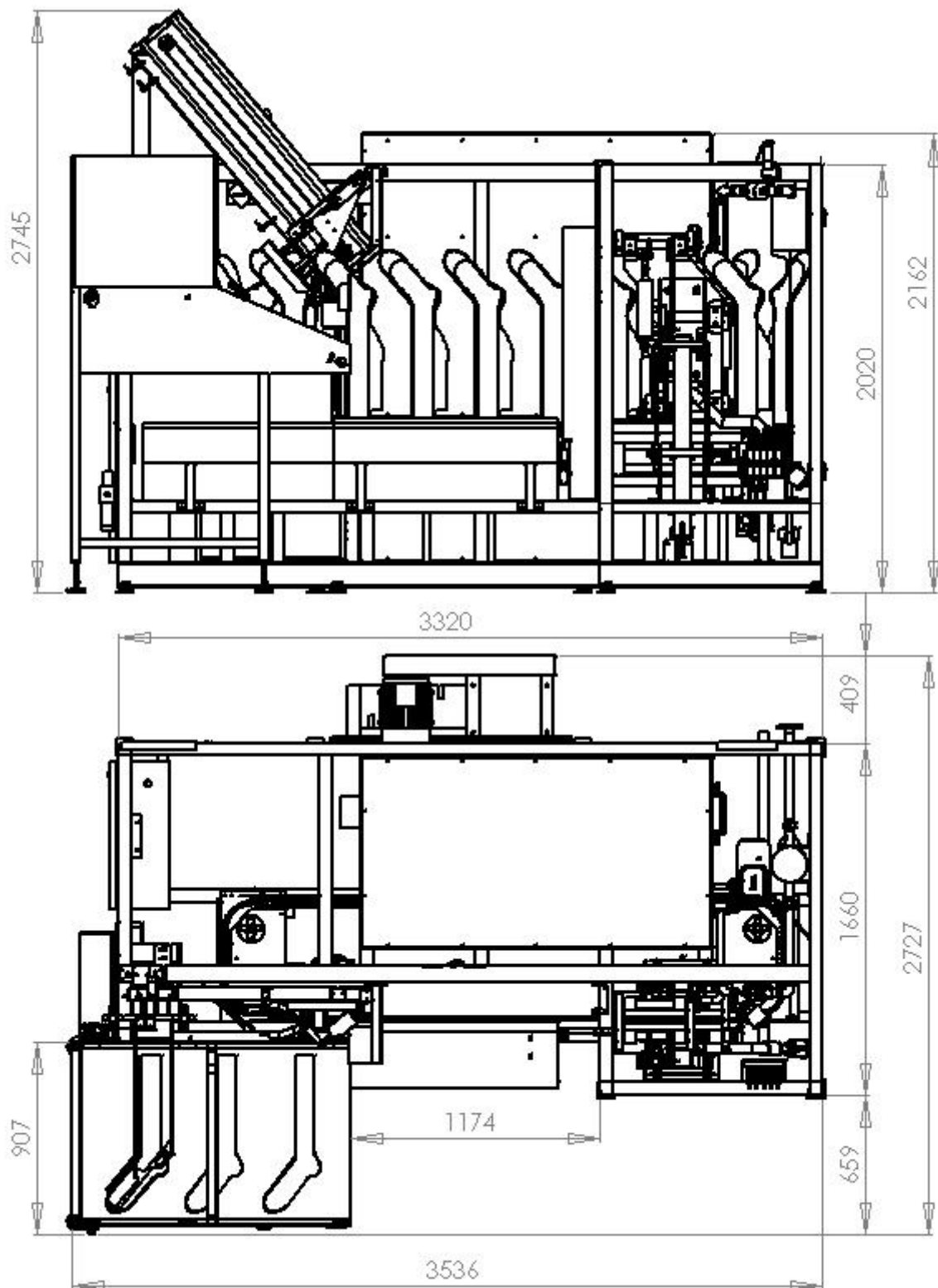
- électricité 5 à 17 kW
- vapeur environ 13 kg/h
- air comprimé 20 à 30 Nm³/h

La taille maximale des formes est indiquée sur le schéma ci-contre.



Pour toutes autres options , nous consulter.

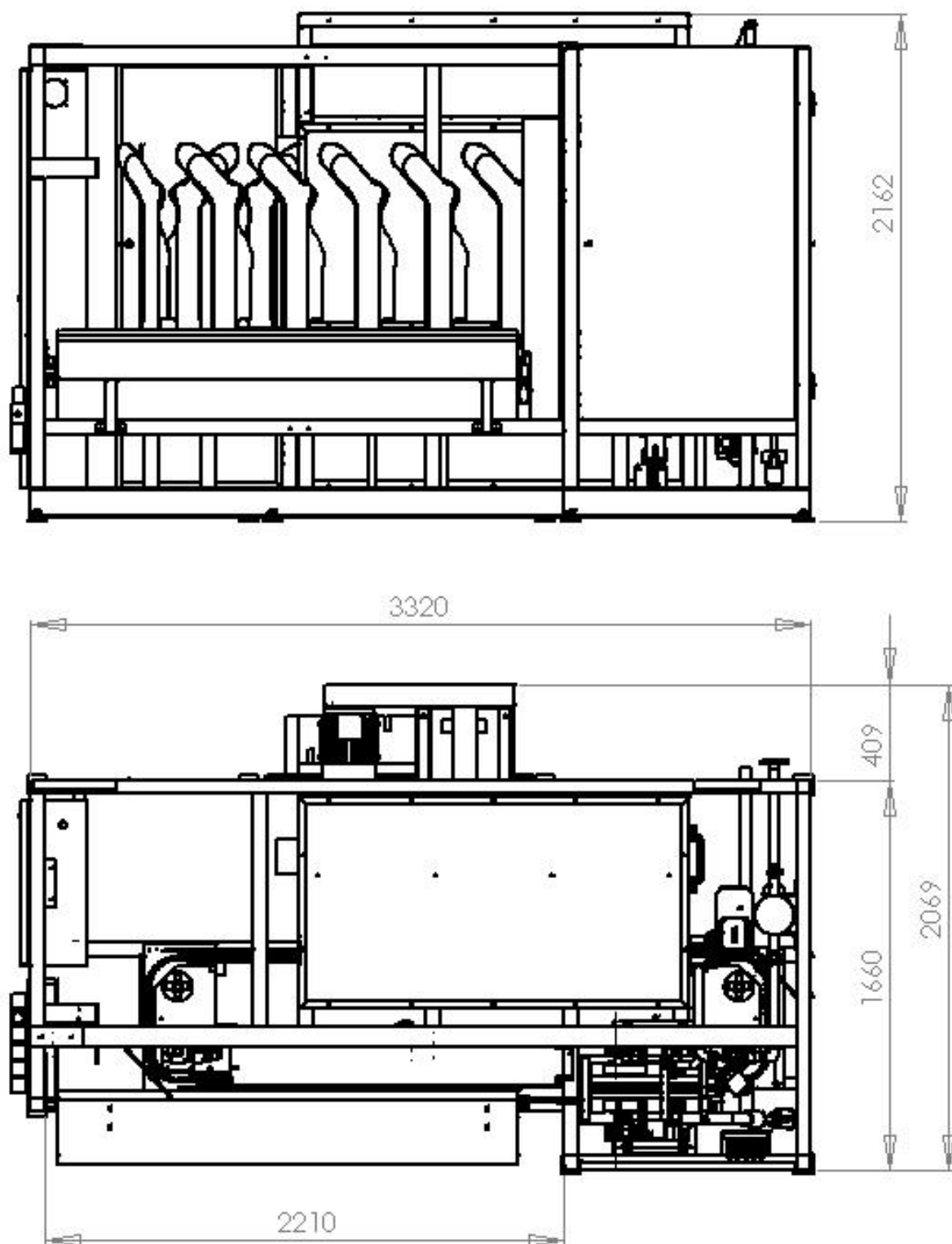
Encombrement (avec défileur)



La mise en route sur site est réalisé par nos techniciens.

E.R.M.E.S.T. sarl
Rue Jean Colas – 10440 TORVILLIERS (France)
www.ermest.com e-mail: ermest@wanadoo.fr
Tél : +33 (0) 3 25 74 34 91 - Fax : +33 (0) 3 25 79 55 48

Encombrement (sans défileur)



La mise en route sur site est réalisé par nos techniciens.

E.R.M.E.S.T. sarl
Rue Jean Colas – 10440 TORVILLIERS (France)
www.ermest.com e-mail: ermest@wanadoo.fr
Tél : +33 (0) 3 25 74 34 91 - Fax : +33 (0) 3 25 79 55 48